

FDV – Forvaltning, drift og vedlikehold

Fabrikkblandet betong

Dato: 13.01.2016

| | |
|-------------------------------------|---|
| Betongkvalitet: | Fabrikkblandet betong produsert med fasthetsklasse B30 – B55 og bestandighetsklasse M60 – M40 |
| Produktets anvendelse: | Produktene benyttes til støping av såle, golv, dekker, vegger, søyler m.m. |
| Materialspesifikasjon: | <p>Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis, og har en sammensetning basert på:</p> <ul style="list-style-type: none">○ Tilslag (sand, singel, puk)○ Sement○ Micro-silika○ Tilsetningsstoffer for tilsetningsmaterialer for tilpassing av egenskaper○ Vann |
| HMS: | Herdet betong er ikke helsefarlig og har ingen innvirkning på innemiljøet. |
| Brann og Eksplosjonsfare: | Produktene er ikke brennbare. |
| Vernetiltak: | Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende arbeid av herdnet betong: bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske. |
| Vedlikehold: | <p>Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann.</p> <p>Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med, eller utsettes for, syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.</p> |
| Standarder og Godkjenninger: | <p>Midt-norsk betong har produsert betongen i samsvar med NS-EN 206 eller Statens Vegvesens prosesskode 2, og dermed utført nødvendige tiltak for at den herdete betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.</p> <p>Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for er avgjørende for bestandigheten av betong.</p> |